

Много бързосвързваща двукомпонентна епоксид-акрилна смола с пастообразна консистенция за анкерирание и монтаж

CONCRESlVE® 1495

Описание

CONCRESlVE® 1495 е паста за запълване на отвори на основа на епоксид-акрилати, съставена от смола и втвърдител. Може да се полага лесно със специално уст-

| | | | |
|--------------------------------|----|-----|-----|
| Диаметър, мм | 8 | 10 | 12 |
| Мин. диаметър на отвора, мм | 10 | 12 | 14 |
| Дълбочина на отвора, мм | 80 | 100 | 120 |
| Мин. експлоатационен товар, кН | 7 | 11 | 16 |

Горните стойности са за профилирани пръти С35.

ройство и се използва за фиксиране на инжекционни устройства в тухлени зидарии, стени от кухи блокове, както и за бетонни конструкции и за прикрепване на стоманената армировка в стомано-

Експлоатационни товари за кухи материали

| Якост на опън (а) Якост на срязване (б) | Кухи блокове, с кухини, кН | Бетон кН |
|--|----------------------------|--------------------|
| Профилирани пръти (Ø8/10/12) | 0.6 (а) 1.5 (б) | 0.9 (а) 1.8 (б) |
| Ръкави (Ø8/10/12) | 0.4 (а) 1.5 (б) | 0.5 (а) 1.8 (б) |

бетон.

Област на приложение

- фиксиране на стоманени пръти в бетонни и каменни стени;
- фиксиране на инжекционни маркучи и устройства;
- запечатване на пукнатини;
- заковване на болтове и шпилки;
- като строително лепило.

Предимства

- много бързо свързване;
- много бързо постигане на механична якост;
- икономия на време;
- не е чувствителен към влага;
- в пастообразна консистенция, не протича.

Начин на употреба

Технически характеристики

| | |
|--------------------|---|
| Плътност | 1.7 кг/л |
| Цвят | сив |
| Срок за съхранение | минимум 18 месеца при температура от +5 °С до +35 °С. |

1. *Върху бетонна основа*
Пробива се отвор, съответстващ на диаметъра на стоманения прът

Почиства се вътрешността на отвора с четка и състен въздух. Отворът трябва да е почистен от мазнини, нефт и др. Постава

(тухлена зидария)

Пробива се отвор, съответстващ на диаметъра на пръта. Почиства се отвътре с четка или спрей. Отворът трябва да не е замърсен с нефт, мазнини и др. Постава се съединителят и половината от дълбочината на отвора се запълва с CONCRESlVE® 1495

Време за втвърдяване

| T | Трайност в готов вид | Време за втвърдяване |
|-------|----------------------|----------------------|
| 5 °С | 20 мин | 2-3 часа |
| 20 °С | 6 мин | 1 час |
| 30 °С | 3 мин | 45 мин |
| 35 °С | 1 мин | 30 мин |

се инжекционният ръкав в отвора. Около половината от дълбочината на отвора се запълва чрез пистолет с CONCRESlVE® 1495. Заковването устройство се поставя чрез леко въртене.

Преди да се натовари с експлоатационен товар, трябва да се осигури пълният срок за втвърдяване на материала.

2. *Върху основа от кухи изделия*

чрез пистолет. Анкеризащото устройство се поставя с леко завъртане.

Разфасовка

Туби по 345 мл.

За допълнителни сведения и въпроси се отнасяйте към местния представител на YKS.

Химическа устойчивост

| Вещество | Може да се изложи дълго време | Може да се изложи с прекъсване | Може да се изложи за кратко време |
|------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|
| Вода | + | | |
| Морска вода | + | | |
| Гореща вода (<60 °С) | + | | |
| Нефт | + | | |
| Реактивно гориво | + | | |
| Керосин | + | | |
| Метанол | | + | |
| Кетон | | + | |
| Сода (50%) | | + | |
| Солна киселина (20 °С) | | + | |
| Сярна киселина (20 °С) | | | + |
| Лимонена киселина | | + | |