

Описание

EPOFUGA® е лепилен и фузирац материал на епоксидна основа, устойчив на химични препарати и бактерии. Използва се за запълване и запълване на фуги на плочки, гранит, мрамор, киселиноустойчиви плочи, стъклени тухли и облицовки. Почиства се с вода.

Области на приложение

- За хоризонтални и вертикални фуги при външно и вътрешно приложение.
- Хидроплатна и химически устойчива епоксидна смес за запълване и фузиране на покрития от керамика, мозайка, стъклена мозайка и изкуствени тухлени облицовки върху стени и подове.
- За полагане на плочки в:
 - бирената и винарска промишленост;
 - производството на плодови сокове;
 - млекопреработващата промишленост;
 - кланици;
 - месопреработвателната и
 - рибна промишленост;
 - консервна промишленост;
 - маслобойни;
 - обществени кухненски помещения (болници и хотели);
 - производство на лекарства;
 - производство на бои и хартия (избелване);
 - производството на акумулатори;
 - галванично производство;
 - кожарската индустрия;
 - лаборатории;
 - плувни басейни.

- За полагане на плочки в административни сгради, училища, обществени места, пречиствателни станции, канали, обори и за стъпала, изложени на обработка с луга, термални и минерални басейни.
- За хидроизолиращо фузиране на покрития от плочки и мозайки върху чувствителни към влага повърхности.

Качества и свойства

- EPOFUGA® е устойчив на химични препарати, киселини, алкални и смазочни вещества.
- Водонепропусклив, спира преминаването на водната пара, предпазва чувствителните към влага основи от вода и влага.

- Устойчив на студ и температурни промени. Устойчив на колесен трафик и механизирано почистване с машини.

- Резистентен към високотемпературни шокове.

Начин на употреба

Технически характеристики

| | |
|---|--|
| Плътност | 1.6 - 1.7 г/см ³ |
| Температура на основата | поне 10 °C |
| Време за работа | 45 мин. при 20 °C |
| Температура при експлоатация | от -20 °C до +80 °C от -20 °C до +50 °C |
| При сухи условия При постоянна влага | |
| Модул на еластичност | 1300 Н/мм ² |
| Може да се ходи върху продукта | След 24 часа |
| Якост на огъване | Мин. 18 Н/мм ² EN 12808-3 |
| Якост на натиск | Мин. 60 Н/мм ² EN 12808-3 |
| Якост на слепване | Мин. 2.5 Н/мм ² (7 ген) |
| Твърдост по Шор D | Мин. 90 (7 ген) |

- Не се напуква при втвърдяване, не се свива, не се разтрошава и не се рони.
- Резистентен на студ и вода, може да се ползва при всяко приложение вътре и отвън.
- Голяма механична якост, добра адхезия, нисък модул на еластичност, превъзхожда традиционните материали на циментова основа.
- Съдържа свързваща смола с пълнители и втвърдител, не се нуждае от добавяне на нещо допълнително.
- Лесен за работа, лесен за почистване.
- Подходящ за запълване на фуги с ширина от 2 до 15 мм.

Като лепило за плочки

Подготовка на основата
Основата трябва да бъде чиста, суха, обезпрашена и равна. Всякакви следи от бои, кофражно масло, кюринги и други химически остатъци трябва да бъдат отстранени от повърхността. Положените циментови замазки трябва да са сухи, като водното им съдържание не трябва да надхвърля 5%. Не използвайте, когато има условия за проникване на подпочвени води. Бетонната основа трябва да е на възраст 28 дни. Трябва да се нанесат 3 мм слой с назъбена мистрия. Запълването на фугите може да започне след 24 часа.

Разходна норма като фузирац материал

| Плочки с размери (см) | Широчина на фугите (Дълбочина на фугата 8 мм, плътност на материала 1.7 г/см ³) | | | |
|-----------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 3 мм (г/м ²) | 4 мм (г/м ²) | 8 мм (г/м ²) | 6 мм (г/м ²) |
| 10 x 10 | 800 | 1000 | 1250 | 1500 |
| 10 x 20 | 600 | 780 | 950 | 1150 |
| 15 x 15 | 550 | 700 | 850 | 1000 |
| 15 x 20 | 450 | 600 | 750 | 900 |
| 20 x 20 | 400 | 530 | 650 | 780 |
| 20 x 25 | 350 | 470 | 600 | 700 |
| 20 x 30 | 330 | 440 | 550 | 650 |
| 30 x 30 | 270 | 350 | 450 | 500 |

Всички стойности са теоретични.

Устойчивост на химически вещества

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Ацетон | - |
| Натриев карбонат | до 50 % + |
| Оцетна киселина | до 5 % (+) |
| Натриев хипохлорид | концентр. + |
| Алуминиев хлорид | до 30 % + |
| Натриев тиосулфат | до 20 % + |
| Алуминиев сулфат | до 40 % + |
| Оксалова киселина | до 10 % + |
| Мравчена киселина | до 1 % (+) |
| Парафиново масло | + |
| Амоняк | концентр. + |
| Петролиево етер | + |
| Амониев хлорид | до 10 % + |
| Фосфорна киселина | до 50 % (+) |
| Амониев карбонат | до 50 % + |
| Азотна киселина | до 10 % + |
| Амониев сулфат | до 50 % + |
| Хипохлорна киселина | концентр. + |
| Бариев хлорид | до 40 % + |
| Сярна киселина | до 70 % + |
| Борна киселина | до 10 % + |
| Силиконово масло | + |
| Солна луга | + |
| Олио | + |
| Бутанол | + |
| Зехтин | + |
| Калциев хлорид | до 40 % + |
| Терпентин | + |
| Калциев хидроокис | до 20 % + |
| Винена киселина | до 25 % + |
| Калциев нитрат | до 50 % + |
| Лимонена киселина | до 10 % + |
| Железен сулфат | до 30 % + |
| Цинков хлорид | до 50 % + |
| Киселинен ацетат | до 50 % + |
| Вода, агресивна към бетона | + |
| Течно гориво | + |
| Бира | + |
| Изопропилов алкохол | + |
| Кока Кола | + |
| Калиев карбонат | до 20 % + |
| Дибутил фиталат | + |
| Калиев перманганат | До 5 % + |
| IP 4- гориво за реактивни двигатели | + |
| Разтвор на соли | Наситен + |
| Глицерин | + |
| Меден сулфат | до 15 % + |
| Водороден прекис | до 33 % (+) |
| Млечна киселина | до 10 % + |

Забележка: Продуктът е тестван при 20 °C в продължение на 500 часа.

Ако е необходимо, 10 - 12 часа преди започване на лепенето, основата се грундира. За постигане на лепилен слой с дебелина 3 мм, EPOFUGA® се нанася с гребенна мистрия с височина на зъбите 6 мм. Фузирането на положената настилка може да започне след 24 часа.

Запълване на фузи

Фузите трябва да бъдат чисти, сухи, почистени от прах и мазни частици. Преди фузирането каналите да се изстържат от остатъци от лепилото, така че да се получи еднаква широчина на фузата. Лепило, което е използвано за залепване на настилката, трябва да е напълно изсъхнало, преди да бъдат запълнени фузите. Оптималната температура за използване на EPOFUGA® е 20 °C. EPOFUGA® може да се полага с мистрия или с пистолет.

Смесване

Опаковките с EPOFUGA® съдържат необходимото количество съставки за получаване на идеална смес. Ако се нуждаете от по-голямо количество, отколкото ви предлага опаковката, смесете Компонент 1 / Компонент 2 в съотношение 100/5 (тегловно). Смесването трябва да се извърши с нискооборотна пробивна машина до получаването на хомогенна смес.

Полагане

Полагане с мистрия

Положете EPOFUGA® във фузите посредством гумена шпатула или мистрия с гумено покритие. Уверете се, че фузите са запълнени изцяло до нивото на повърхността на плочките от настилката. Отстранете излишния фузиращ материал от повърхността на плочките с гумена шпатула, движейки я диагонално на посоката на фузите. Оставете фузиращия материал да прилепне към стените на фузите, за около 10 минути, или докато стане устойчив на натиск с палец, преди започване на почистването с вода. Почиствайте повърхността на плочките с въртеливи движения, с твърда гъба, използвайки само гореща вода и детергент (миещо средство). По време на това действие почиствайте гъбата често. Накрая поравнете повърхността на фузиращия материал със стиснатата (свита) гъба, като по време на операцията я почиствате често.

Полагане с пистолет

Смесената с втвърдителя EPOFUGA® поставете в пистолет за фузиране, с подходяща по размер дюза и запълнете празнините на фузите. Почистете излишния материал с гумена мистрия. След 10 минути започнете почистването, по начина описан по-горе.

Почистване на плочките

Тънкият остатъчен слой, след фузирането, трябва да се почисти в рамките на следващите 4 - 10 часа, с помощта на навлажнена гъба. Добавете към последната вода, за почистване, 10% алкохол. Накрая полирайте повърхността на керамичните плочки с въртеливи движения посредством парче сух плат.

Цвят

Бял, сив.

Опаковка

В метални кутии от 5.2 кг, комплект.

Разходна норма

Като лепило за плочки

1.7 kg/m² при дебелина на слоя 1 мм.

Важни особености

- Добавяйте компонент 2 (втвърдителя) към компонент 1 (смолата).
- Използвайте подходящи средства за смесване.
- В ъзлите използвайте еластичен фузиращ материал, например SONOLASTIC® NP1 или SL1.

Почистване на инструментите

Инструментите трябва да се почистват с вода веднага след работата. Ако разтворът засъхне по тях, почистването може да се извърши само механично.

Условия за безопасна работа

Допирът на компонент 1 и компонент 2 с кожата е опасен. Избягвайте контакт с кожата. Ако това се случи, изплакнете засегнатите части обилно с вода. При контакт с очите потърсете медицинска помощ. Използвайте защитни очила и ръкавици при работата с този продукт.

Съхранение

Годност 12 месеца при съхранение в хладни помещения. Ако се получи кристализация на продукта, поставете го в топла вода и разбъркайте.