

GLENIUM® ACE 60 е основен компонент в т. нар. Система за Нулева Енергия. Това е нова генерация суперпластификатор без съдържащи хлориди. В допълнение на реодинамичния бетон оптимизира производството на сглобяеми стоманобетонни елементи. Подходящ за употреба през лятото. Отговаря на изискванията на EN934-2, ASTM C-494, Type A and F.

Описание и област на приложение

GLENIUM® ACE 60 е иновационен суперпластификатор от второ поколение. Специфичният молекулен строеж на GLENIUM® ACE 60 ускорява хидратацията на цимента. Бързата адсорбция на молекулата от циментните частици, комбинирана с ефективния дисперсионен ефект, осигурява по-голяма активна повърхност на циментните частици за химично взаимодействие с водата.

В резултат от този ефект е възможно да се постигне ранно отделяне на топлина в следствие процеса на хидратация, бързо получаване на продуктите от хидратацията и в края на краищата - по-високи якостни на много ранна възраст. GLENIUM® ACE 60 е подходящ за приготвяне на сглобяеми бетонни елементи с реопластичен бетон в течна консистенция, без разслояване и с ниско водоциментно съотношение. В резултат се постигат високи ранни и крайни якостни. GLENIUM® ACE 60 може да се използва в комбинация с GLENIUM® STREAM за производство на реодинамичен бетон, подходящ за производство на сглобяеми елементи, които се самоуплътняват, без нужда от вибриране, дори при наличие на гъста армировка. Препоръчва се GLENIUM® ACE 60 да се употребява при температура на въздуха над 15°C.

Система за Нулева Енергия

Тя се основава на комбинация от авангардната добавка GLENIUM® ACE 60 и прогресивна технология за производство на реодинамичен бетон. Чрез системата производителите на сглобяеми бетонни елементи могат да рационализират производствения процес и да спестят енергия, като еднов-

ременно с това подобряват както качеството на продукцията си, така и условията на работа.

Прегимства

GLENIUM® ACE 60 предлага следните предимства при производството на бетон за сглобяеми стоманобетонни елементи:

- производство на реопластичен и реодинамичен бетон при ниско водоциментно съотношение;
- оптимизация на процеса на отлежаване (зреене) чрез намаляване на срока и понижаване на температурата;
- елиминиране на пропарването;
- драстично намаляване на енергията при полагане, елиминиране на енергията за уплътняване и пропарване (СИСТЕМА ЗА НУЛЕВА ЕНЕРГИЯ);
- повишаване на производителността;
- подобряване на качеството на повърхността на бетонните елементи;
- производство на здрави сглобяеми елементи, отговарящи на EN 206-1;
- в сравнение с традиционните суперпластификатори подобрява техническите характеристики на произведените бетонни елементи: ранна и крайна якост на натиск и огъване, сцепление със стоманата, модула на еластичност, намалява свиването при съсъхване и пълзене, увеличава водо-непропускливостта на бетонните елементи.

Съвместимост

GLENIUM® ACE 60 е съвместим и се препоръчва да се употребява комбинирано със следните добавки:

- GLENIUM® STREAM за производство на реодинамичен бетон;
- MICROAIR® 200, въздуховъвличаща добавка за подобряване на устойчивостта срещу циклично замръзване и размразяване, клас на излагане на въздействие на околната среда XF1 до XF4, EN 201-6;
- MEYCO® MS 610 - микросилиций за производство на висококачествени бетони с повишена устойчивост в агресивна химическа среда, клас на излагане на въздействие на околната среда XF1 до XF4, EN 201-6;
- RHEOMAC® 100 за производство

на бетон с компенсирано свиване вследствие процесите на съсъхване;

- MACKURE® - за предотвратяване бързото изпаряване на водата от пресния бетон.

Забележка: GLENIUM® ACE 60 е не-съвместим със суперпластификатори от серията RHEOBUILD®.

Дозиране

Обикновено дозирането на GLENIUM® ACE 60 е в границите 1.6 - 2.6 л на 100 кг свързващо вещество или количеството на фините частици необходими за производство на реодинамичен бетон, преминали сито 0.1 мм. Могат да се прилагат и други съотношения, според нуждите. В такива случаи се препоръчва консултация с Отдела за техническо обслужване.

Начин на употреба

GLENIUM® ACE 60 е течна добавка, която се прибавя към бетона при приготвяне на сместа. Най-добри резултати се получават, след като всички компоненти на бетонната смес и около 80% от необходимата вода са поставени в бетоносмесителя. Съдържанието на вода се коригира до получаване на желаната консистенция или удобна за полагане смес.

Разфасовка и съхранение

GLENIUM® ACE 60 се предлага в кучи по 25 кг, варели по 208 л, контейнери по 8000 л и в цистерни, в големи количества. Трябва да се съхранява при температури над 0 °C. При замръзване температурата на продукта трябва да се повиши до 30 °C и продуктът да се разбърка.

За допълнителни сведения и въпроси се отнасяйте към местния представител на YKS.