

Сух топинг на метална основа за повърхностна обработка на индустриални, бетонни настилки. За направа на високо износоустойчиви, антистатични подове

MASTERTOP® 200

Описание

MASTERTOP® 200 е предварително смесен на сухо топинг, който съдържа хидравлично свързващо вещество, смоли и частици от ковка стомана, антикорозионно обработена при висока температура, със специално подбран зърно-метричен състав. Формата на стоманените частици е ламелна и такава, че при обработката благоприятства образуването на специфична структура на топинга, която го прави изключително износоустойчив. Доставка се като готова за употреба суха смес. Разработен е от Master Builders Technology през 1911 година.

Област на приложение

- механични работилници;
- гаражи;
- монтажни заводи в автомобилната промишленост;
- складове и вътрешнозаводски пътища в стоманодобивната промишленост;
- самолетни хангари;
- складови помещения с тежко натоварване;
- печатници;
- сухи помещения в хартиено-целулозната промишленост;
- площи, подложени на износване от верижни машини.

Свойства

- Лесно се постига разходна норма 5-7 kg/m², защото MASTERTOP® 200 има специален състав. Бетонните повърхности имат висока механична якост поради ниското водоциментно отношение и металния добавъчен материал.
- Обработените с MASTERTOP® 200 повърхности имат по-голяма устойчивост срещу изтриване от повърхности с кварцов добавъчен материал.
- Обработените с MASTERTOP® 200 повърхности са устойчиви на бензин, вода и някои химикали.

Разходна норма

В зависимост от условията на експлоатация разходните норми на MASTERTOP® 200 са:

- леки до средни условия на експлоатация, от 3 до 6 kg/m²;
- средни до тежки условия, от 6

до 7 kg/m²;

- тежки условия, от 7 до 8 kg/m². За светли, цветни повърхности с MASTERTOP® 200 трябва да се използват най-малко 7 до 8 kg/m².

Начин на употреба

При надграждане на съществуващ под минималната дебелина трябва да е 7 см.

Нова, монолитна бетонна настилка

Използвайте бетон с добра обработваемост и подходящ за оформяне на повърхността му, със слягане минимум 75 мм и съдържание на въздух не повече от 3%.

Съгласно изискванията на ACI 201 - 2R77 & ACI 302-1 R-89, добре проектираната бетонна смес е от особена важност.

Производителите на бетон трябва да гарантират, че съдържанието на цимент в бетона, водоциментовия фактор и слягането му са в рамките на следните стандартни изисквания:

Цимент (Обикновен, портланд OPC):	мин. 350 kg/m ³
Водоциментно отношение W/C:	макс. 0,50 мин. 0,40
Слягане (Конус на Абрамс):	Идеална стойност 75 мм
Якост на натиск 28 ден:	мин. 31Н/мм ²

Бетонът не трябва да се разслоява и не трябва да съдържа повече от 3% въздух. Не трябва да се добавя към бетона за настилки микросилициев прах, тъй като след разхвърлянето на втвърдителя, това може да доведе до образуване на кора по повърхността на настилката. Препоръчва се изпъл-

зването на суперпластификатори от серията RHEOBUILD® или POZZOLITH® с цел намаляване на съдържанието на вода, увеличаване на обработваемостта и постигане на оптимални технологични качества на бетона. При използване на MASTERTOP® 200 дебелината на положения слой бетон трябва да е минимум 75 мм. След полагане да се уплътни с виброрейка. Бетонната повърхност се заглажда с голяма дървена или магнезиева маламашка с дълъг прът. Това осигурява порите в бетона, през които излизат водата и въздухът, да останат отворени. Всяка останала по повърхността на прясно положения бетон вода трябва да се отстранява посредством влачене на хванат за двата края каучуков маркуч. (Да се избягва използването на дунапенова гъба). След това започнете полагането на MASTERTOP® 200, като първо поръсете с него по периферията на полетата, около колоните и разширителните фуги (приблизително на широчина на ивиците 80 см). След това разпръснете топинга и върху останалата повърхност. За заглаждане на топинга използвайте голяма дървена или магнезиева маламашка с дълъг прът.

Повърхностите, върху които ще се полага MASTERTOP® 200, трябва да са нито прекалено влажни, нито прекалено сухи. Температурата на околната среда е определяща за момента на полагане на топинга. При температура 35 - 45 °C се препоръчва време за изчакване 30 - 40 мин. При по-ниски температури времето на изчакване се удължава.

Технически характеристики

Якост на натиск на 1 ден след 7 дни след 28 дни	40 Н/мм ² 72 Н/мм ² 80 - 85 Н/мм ²
Модул на еластичност	28000 Н/мм ² (28 дни)
Устойчивост на изтриване (по Бом)	4,7 g/cm ³
Изпитване в барабан тип "Лос Анжелис"	30% загуба на тегло (2000 цикли)
Електропроводимост по BS 2050	Антистатичност < 10 ⁹ ома, при 55% относителна влажност

За улесняване полагането на материала в централните части на полетата, удобно е да се използват повдигнати на подпори талпи, по които работникът се движи и разпръсква втвърдителя с ръка върху влажната бетонна повърхност. Полагането се изпълнява на два етапа.

1. Разпръснете равномерно две трети от необходимото количество материал върху бетонната повърхност.
2. Оставете положения материал да абсорбира влагата от повърхността на бетона. Индикатор за това е появата на равномерно потъмняване.
3. С дървена маламашка материалът се втрива в бетона, за да стане неразделна част от повърхността.
4. Положете останалата част от материала по вече описания начин. Изчакайте отново до потъмняване на повърхността и загладете с дървената или магнезиевата маламашка.
5. След като бетонът се втвърди до степен, достатъчна да поеме тежлото на човек (оставяйки при движение само леки вдлъбнатини), MASTERTOP® 200 се заглажда завършващо с ротационна пердашка тип "хеликоптер" до постигане

на гладка повърхност. За да се получи гладък, устойчив на приплъзване слой, повърхността не трябва на се обработва прекалено дълго.

б. Ако повърхността се заглажда ръчно, с метална маламашка, това трябва да става преди бетонът да се е втвърдил до степен да поема пешеходен трафик.

Забележки

- За повърхности, предназначени за натоварен трафик, бетонът трябва да се използва след 28 дни като минималната якост е 31 Н/мм². Степената на свиване на бетона, видът и количеството на армировката са от изключителна важност. За избягване на поява на пукнатини от съсъхване използвайте водонамаляващи добавки на MBT.
- Да не се използва калциев хлорид в бетон, върху който ще се полагат металосъдържащи съставки и/или оцветители.
- При температури над 29 °C, ниска влажност или когато се полага бетон, незащитен от вятър или слънце, е необходима употребата на MASTERKURE® с оглед създаване на защита от слънце и вятър.
- Да не се използва солена вода или вещества с примеси от сол

за бетон, върху който ще се прилагат металосъдържащи съставки или оцветители.

Грижи за пресния бетон

Веднага след финаширане на настилката върху повърхността се се полага кюринг MASTERCURE® 181, който препяства бързото ѝ изсъхване. Да не се използват кюринги на водна основа.

Прорязване на фугите

Фугите се прорязват веднага, щом това стане възможно, без да се поврежда бетонът.

Разфасовка

MASTERTOP® 200 се предлага във влагоустойчиви опаковки по 25 кг.

Съхранение

Материалът трябва да се съхранява върху палети, защитени от дъжд и пряка слънчева светлина. Срокът на съхранение в плътно затворени оригинални опаковки при споменатите условия е 18 месеца.

За допълнителни сведения и въпроси се отнасяйте към местния представител на YKS.