

## Описание

SONOLASTIC® SL1 е еднокомпонентен, самонивелиращ се уплътнител, на полиуретанова основа, подходящ за външни и вътрешни фуги, подложени на натоварен колесен трафик. Може да се полага без грунд, притежава голяма еластичност и е с голяма якост на сцепление.

## Област на приложение

- всички хоризонтални фуги, при които има опасност от преместване,
- тераси,
- фуги на промишлени подове,
- хранителна промишленост,
- паркинги,
- участъци с интензивно колесно движение.

## Предимства

- Устойчивост на изтриване.
- Няма нужда от грундиране.
- Широка област на приложение.
- Лесно се прилага.
- Самонивелиращ се.

## Начин на употреба

### Подготовка на фугите

- Броят на фугите и широчината им трябва да са проектирани за максимално преместване 25%.
- Дълбочината на уплътнителя трябва да е равен на 1/2 от широчината на фугата. Максималната дълбочина е 13 мм, а минималната - 6 мм.
- При дълбоки фуги височината на уплътнителя се регулира чрез поставяне на цилиндрично полиетиленово "въже" със затворен строеж или специален пълнител за дилатационни фуги. Да не се използват други уплътняващи материали като пълнители. Да не се грундира или продупчва подложното "въже" или пълнителят.
- Полагането на уплътняващия материал трябва да се изпълнява при температура над 4 °C. Полагане върху влажни повърхности действа неблагоприятно върху сцеплението. Уплътнението може да се полага и при отрицателни температури до -7 °C само ако основата е чиста, напълно суха и незаскрежена.

### Подготовка на повърхността

Повърхността на фугите трябва

да е суха, здрава и чиста, без замърсяване от прах, влага, рохкави частици, масло, мазнини, асфалт, катран, боя, восък, ръжда, всякакви защитни покрития и мембрани. **Пресен бетон:** отстраняват се всички замърсители от фугите с телена четка. Повърхности, които са били в контакт с кофражно масло, се почистват с пясъкоструене. Пресният бетон трябва да е напълно отлежал. Циментното мляко се премахва чрез изстъргване.

**Стар бетон:** отстраняват се всички стари уплътнения от фугите по механичен начин. Ако повърхността на фугата е напоена с масла, отстранява се повърхнос-

## Технически характеристики

Якост на опън, kg/cm <sup>2</sup>	30,60 (ASTM D 412)
Удължение	800% (ASTM D 412)
Твърдост	25 ± 2 (ASTM C 661)
Свиване	Никакво
Експлоатационна температура, °C	- 40 °C до +80 °C

Дадени са средни стойности, получени при лабораторни условия. Могат да се очакват отклонения.

тният слой бетон до разкриване на чиста повърхност.

### Грундиране

- Общо взето в повече от случаите не е нужен грунд, но в някои специални случаи, например при фуги, подложени на циклично потапяне във вода, може да се наложи грундиране на основата с Primer 733. Когато основата не е бетонна, трябва да се тества предварително сцеплението ѝ с грунда.
- Грундът се полага като тънко равномерно покритие. Не бива да се натрупва дебел слой.
- Да не се полага грунд извън повърхността на фугата. За предпазване на съседните повърхности от замърсяване се поставят предпазни ленти, които се свалят преди началото на свързване на уплътнителя.
- Грундът трябва да съхне 15 - 30 минути преди полагането на уплътнителя. В зависимост от температурата и влажността той губи лепкавостта си за 15-20

минути. Грундирането и уплътняването на фугите трябва да се завърши за един работен ден.

### Полагане

- Температурата на полагане трябва да е средна спрямо крайните експлоатационни температури.
- Уплътнителят се налива във фугите от съд с чучур, от флакон под налягане или пистолет за полагане на големи количества.
- Фугите се пълнят от дъното. Да се избягва преместване на фугата, защото има опасност от образуване на шупли. Уплътнителят се самонивелира и се образува равна повърхност на съединението.

### Време за изсъхване

- образуване на ципа - 24 ч
- пешеходно движение - 3 дни
- пълна експлоатация - 1 седмица

Съединението трябва да се пази от замърсяване и движение, докато не отлежи напълно. Срокът за отлежаване зависи от температурата и влажността. Горните стойности са определени при широчина на съединението 13 мм, и височина - 6 мм, температура - 24 °C и влажност - 50%. По-ниски температури удължават срока на свързване на материала.

### Почистване на инструментите

Инструментите се почистват с ксилен или Разредител 990 веднага след употреба и преди началото на свързване на уплътнителя. Засъхнал материал може да се почисти чрез изстъргване с остър предмет. Трябва да се внимава SONOLASTIC® SL1 да не попадне в контакт с материали и разреду-

тели на алкохолна основа. Да не се използват полиуретанови уплътнителни материали в близост до незасъхнали силиконови уплътнители.

#### Важни особености

○ SONOLASTIC® SL1 не е проектиран за продължителен престой под вода. За подробности се обърнете към Техническата служба.

○ Пълнителите, "въжетата" и лентите трябва да се полагат плътно, за да не изтича уплътнител през дъното на съединението.

○ В съединения, заплашени от продупчване с остри предмети, трябва да се поставят по-твърди и по-плътни пълнители - корк или неимпрегнирани пълнители с тръстикови влакна са подходящи за целта. Материалът се отделя от уплътнителя чрез незалепващи разделителни полиетиленови ленти.

○ SONOLASTIC® SL1 трябва да се полага с максимална височина 10 мм.

○ Висока температура и/или влажност могат да предизвикат образуване на шупли в незасъхнали уплътнител.

○ В уплътнителя може да се появят мехури и ако основата не е обсолютно суха или височината

на положената пласт е прекалено голяма.

○ Да не се прилагат други пълнители за fugи, пясък или несвиваеми материали като основа на съединението.

○ Да не се полага уплътнителят, когато се очакват валежи преди срока за достатъчно засъхване

#### Разходна норма

Дълбочина на фугата, мм	Линейни м за 1 л, при ширина на фугата, мм:							
	6	10	13	16	19	22	25	38
6	24,8	16,5	12,4	9,8				
10		11,1	8,2	6,6	5,5	4,7	4,1	
13			6,1	4,9	4,1	3,5	3,0	2,0
16				3,9	3,3	2,8	2,4	

на повърхността.

#### Стандарти

○ Federal Specification TTS - 00230C, Type 1 Class A,

○ ASTM C 920, Type S, Grade P, Class 25, Use T, M,

○ Corps of Engineers CRD-C-541,

○ Canadian Specification CAN/CGSB 19.13-M87, Classification C-1-40-B-N and C-1-25-B-N, No. 81028,

○ Canadian approval for use in areas that handle food,

○ USDA compliant for use in areas

that handle meat and poultry.

#### Разфасовка

Кофи по 7,6 л.

Флакони по 825 мл, 12 броя в опаковка.

Флакони по 300 мл, 30 броя в опаковка.

#### Съхранение

Срокът на съхранение на флаконите е 1 година, ако се съхраняват в неотваряни опаковки при нормални условия. Съхранение при повишени температури скъсява срока на годност.